

**ADDENDUM AL CERTIFICATO DI PAGAMENTO N. 9/2022  
rif.to servizi a canone periodo di competenza: 1° trim. 2022**

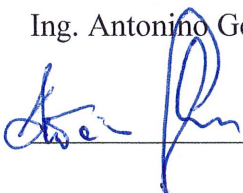
**Multiservizio tecnologico e fornitura di vettori energetici agli immobili in proprietà o nella disponibilità delle Aziende Sanitarie della Regione Lazio – Lotto n. 2 – C.I.G.: 5699432811 – ASL Rieti C.I.G. (derivato): 7223759282**

Il Certificato di pagamento n° 9 riferito alla contabilizzazione dei servizi a canone del 1° trimestre 2022, comprende anche il rateo del conguaglio anno 2022 riguardante la componente prezzi unitari relativa alla fornitura dei vettori energetici e servizio fornitura EE.

Detto rateo è riconosciuto sotto la espressa sussistenza delle seguenti clausole di salvaguardia a favore della ASL RIETI:

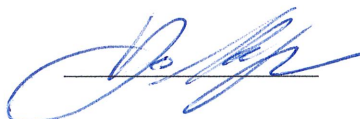
- a) il riconoscimento del rateo non corrisponde ad acquiescenza all'automatica contabilizzazione del rateo stesso, nei rispettivi Certificati di competenza dei successivi trimestri contrattuali, la cui ammissibilità sarà valutata dalla ASL di Rieti in relazione all'andamento del trimestre stesso;
- b) senza eccezione alcuna da parte dell'Assuntore, il valore del rateo riconosciuto nel presente Certificato sarà sottoposto a revisione, in base al prezzo medio dei vettori sulla base dei dati pubblicati trimestralmente dall'ARERA - Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente – al fine di procedere da parte della ASL Rieti al conguaglio, a valere sull'importo riconosciuto nel Certificato stesso.
- c) La corresponsione del rateo assolve alla clausola di conguaglio servizio fornitura energia e componente dei prezzi unitari relativa fornitura dei vettori energetici comunicata annualmente dalla Regione Lazio, che si intende pertanto assoluta, limitatamente al rateo corrisposto.
- d) In relazione all'effettivo incremento del valore del contratto cagionato dall'andamento dei prezzi dell'energia, la ASL Rieti valuterà la possibilità di richiedere all'Assuntore, che in tal senso provvederà senza eccezione, l'adeguamento della garanzia definitiva ex art. 103 D. lgs 50/2016, a suo tempo prestata ed attualmente operante, come rilasciata dalla società Guerrato S.p.A..

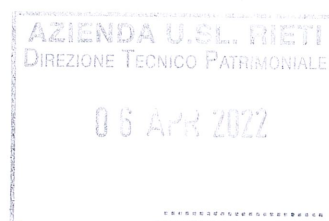
IL RUP  
Ing. Antonino Germolè



Guerrato S.p.A.  


Il DEC  
P.I. Sergio De Marco





**CALCOLO CONGUAGLIO 1^ TRIMESTRE 2022**

1) Conguaglio 1^ trimestre 2022 servizio di fornitura energia - cap. 10.4.2. pag. 94 del CT All.3

1

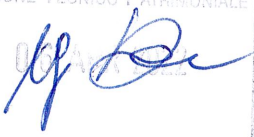
$$\Delta C_{EEI} = C_{EEI} \times (I_{EEI+1} - 1)$$

Consumi reali anno 2021 [kWh]	12 141 421,00
€/kWh anno 2021	0,117 €
C EE anno 2021 con consumi reali	1 426 187,12 €
C EE trim. 2021 con consumi reali	356 546,78 €
IEE 2021	1,306262
C EE trim. 2022 aggiornato	<b>465 743,51 €</b>
IEE 1^ trim. 2022	1,9697
<b>Conguaglio CEE 1^ trim.2022</b>	<b>451 623,28 €</b>

**Calcolo indici REGIONE LAZIO**

Indice revisionale EE	
IEE 2021	<b>1,306262</b>
IEE 1^trim. 2022	<b>1,9696824</b>

REGIONE LAZIO - nota 0130230 del 09-02-2022					
	c€/kWh				
	spesa per la materia energia	spesa per il trasporto e la gestione del contatore	spesa per oneri di sistema	imposte	
I 2021	9,24	4,01	4,18	2,63	<b>20,06</b>
II 2021	9,94	4,01	4,18	2,70	<b>20,83</b>
III 2021	13,55	4,01	2,44	2,89	<b>22,89</b>
IV 2021	22,18	4,01	0	3,51	<b>29,70</b>
<b>I 2022</b>	<b>37,2</b>	<b>3,84</b>	<b>0</b>	<b>4,99</b>	<b>46,03</b>

AZIENDA U.S.L. RIETI  
 DIREZIONE TECNICO PATRIMONIALE  


CONTRATTO DELL'ARIA - IMPIANTI  
 GUERRATO S.p.A.  



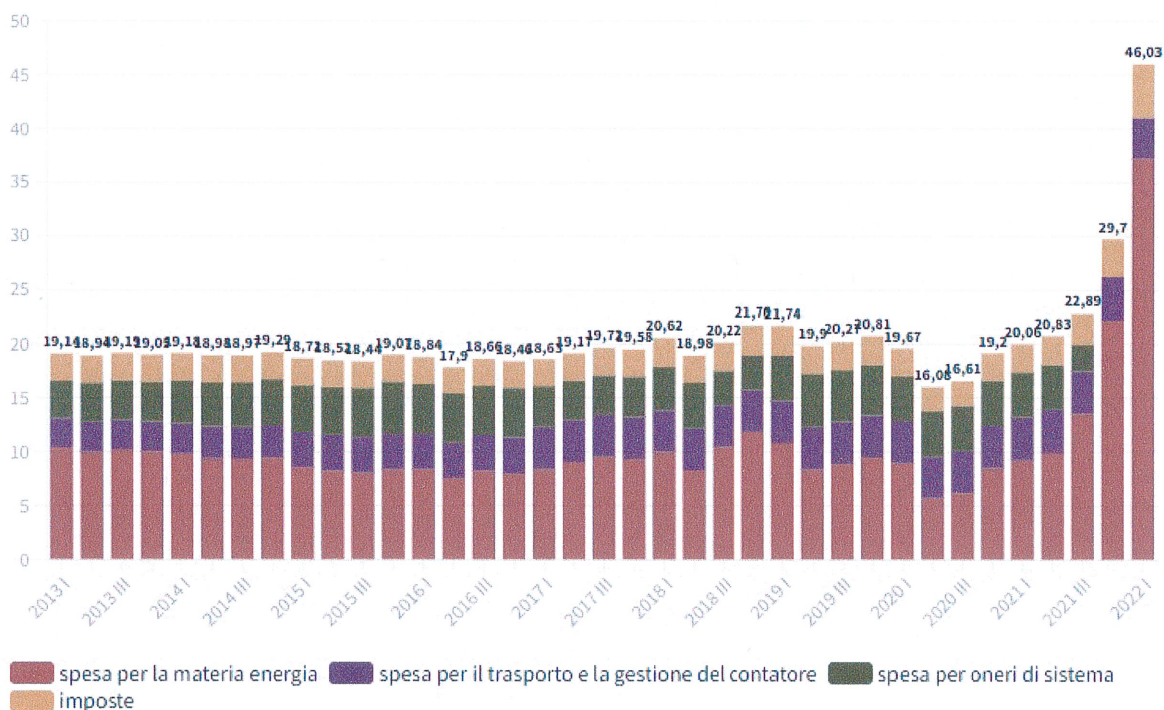

Valori trimestrali estratti dalla pubblicazione ARERA consultabile al link <https://www.arera.it/it/dati/aggtrim.htm#gas>

## Il prezzo complessivo dell'energia elettrica per un utente domestico tipo servito in maggior tutela dal 2013

2

Condizioni economiche di fornitura per una famiglia con 3 kW di potenza impegnata e 2.700 kWh di consumo annuo in c€/kWh

visualizza solo:



- 2) Conguaglio 1<sup>a</sup> trimestre 2022 componente dei prezzi unitari relativa alla fornitura dei vettori energetici (Climatizzazione invernale e produzione acqua calda sanitaria/vapore) - cap. 10.2.2. pag. 92 del CT All.3

$$\Delta C_{\text{ClimInvAVI}} = (C_{\text{ClimInv,GASLOIO}} + C_{\text{Avi,GASLOIO}}) \times 0,60 \times (I_{\text{G+I,GASLOIO}} - 1) + (C_{\text{ClimInv,GASNATURALE}} + C_{\text{Avi,GASNATURALE}}) \times 0,60 \times (I_{\text{G+I,GASNATURALE}} - 1)$$

AZIENDA U.S.L. RIETI  
DIREZIONE TECNICO PATRIMONIALE

CONGIUNTO DELL'ARIA - IMPIANTI SOTERRANEI

C ClimInv Metano - anno 2021	1 711 734,66 €
CAvi - Metano - anno 2021	325 043,08 €
C ClimInv Gasolio - anno 2021	2 573,25 €
CAvi - Gasolio - anno 2021	2 047,82 €
Canone anno 2021 ClimInv - CAvi	2 041 398,81 €
<b>QUOTA GAS</b>	
Canone Anno 2021 ClimInv - Cavi - quota gas/gasolio	1 224 839,29 €
Canone trim. 2021 ClimInv - Cavi- quota gas/gasolio	306 209,82 €
IG2021	1,222222
Canone trim. 2021 ClimInv - Cavi- quota gas aggiornato 2021	<b>374 256,45 €</b>
<b>QUOTA MANUTENZIONE</b>	
Canone Anno 2021 ClimInv - Cavi - quota manutezione	816 559,52 €
Canone trim. 2021 ClimInv - Cavi - quota manutezione	204 139,88 €
IFOI2021	1,018489
Canone trim. 2021 ClimInv - Cavi- quota manutenzione aggiornato 2021	<b>207 914,22 €</b>
Canone trim. 2022 ClimInv - Cavi aggiornato	<b>582 170,67 €</b>
IG 1^ trim. 2022	1,6870
<b>Conguaglio ClimInvAvi 1^ trim.2022</b>	<b>239 963,03 €</b>

3


**Calcolo indici REGIONE LAZIO**

<b>Indice revisionale Clim. Invernale</b>	
IG2020	<b>0,8687689</b>
IG2021	<b>1,2222222</b>
IFOI2021	<b>1,018489</b>

**Indice Revisionale Clim. Inv.** **1,1407289**  
 $0,6 \times IG2021 + 0,4 \times IFOI2021$

IG2022	<b>1,6869779</b>
--------	------------------

<b>REGIONE LAZIO - nota 0130230 del 09-02-2022</b>					
	Spesa per materia gas	Spesa per trasporto e gestione del contatore	Spesa per oneri di sistema	Imposte	totale
<b>I 2020</b>	28,33	14,42	3,18	28,63	<b>74,56</b>
II	20,52	13,75	3,16	27,11	<b>64,54</b>
III	16,68	13,92	3,16	26,46	<b>60,22</b>
IV	22,85	13,57	3,16	27,5	<b>67,08</b>
<b>I 2021</b>	25,64	13,76	3,22	28,04	<b>70,66</b>
II	28,07	13,68	3,22	28,45	<b>73,42</b>
III	36,86	13,68	3,96	30,17	<b>84,67</b>
IV	58,62	14,96	1,34	21,93	<b>96,85</b>
<b>I 2022</b>	<b>96,64</b>	<b>15,48</b>	<b>1,34</b>	<b>23,86</b>	<b>137,32</b>

AZIENDA U.S.L. FIETI  
 DIREZIONE TECNICO PATRIMONIALE  


COMANDO PROVINCIALE  
 AMBIENTE DELL'ARIA - IMPIANTI  

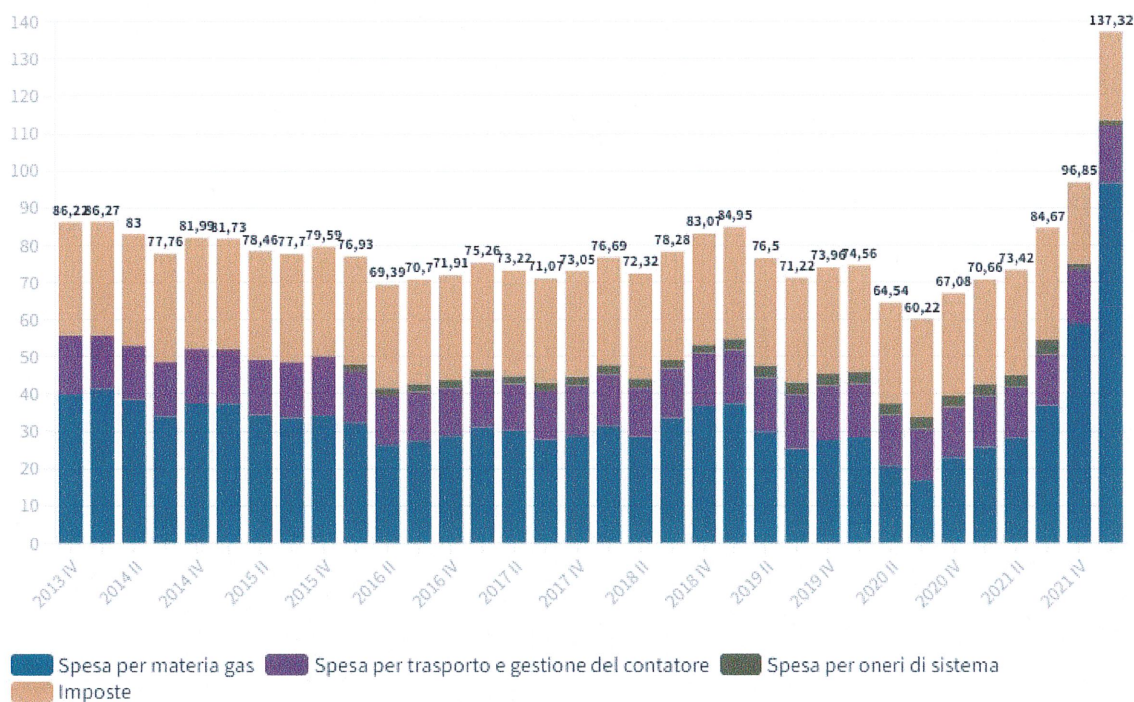



Valori trimestrali estratti dalla pubblicazione ARERA consultabile al link <https://www.arera.it/it/dati/aggtrim.htm#gas>

### Il prezzo complessivo del gas naturale per un utente domestico tipo del mercato tutelato dal 2013

condizioni economiche di fornitura per una famiglia con un consumo annuale di 1.400 m<sup>3</sup>, in €/m<sup>3</sup>

visualizza solo:



### Conguaglio COMPLESSIVO 1^ trimestre 2022 servizio di fornitura vettori energetici e servizio fornitura energia elettrica

**CONGUAGLIO 1^trimestre 2022 (da inserire nel CP n.9 canone del 31 marzo 2022) 691 586,30 €**

AZIENDA U.S.L. RIETI  
 DIREZIONE TECNICO PATRIMONIALE